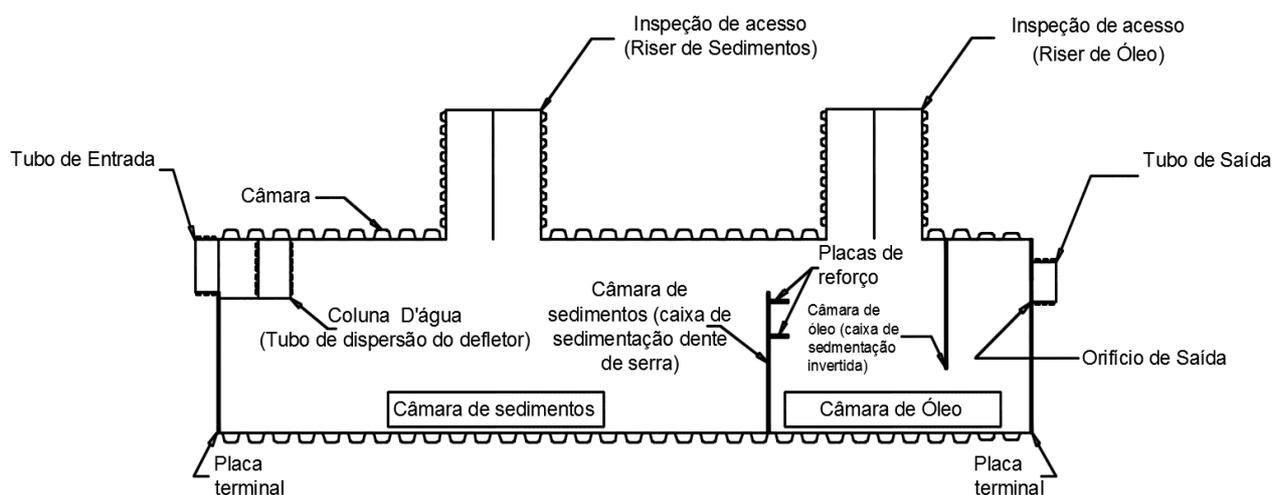


Unidades de Qualidade de Águas Pluviais – Inspeção & Manutenção

Descrição / Função Básica

A Unidade de Qualidade de Água Tigre-ADS aproveita conceitos comprovados, utilizados em sistemas de tratamento de esgotos municipais, e os transforma em uma Unidade de Qualidade de Água compacta.

A unidade é ideal para aplicações em águas pluviais, incluindo postos de gasolina e restaurantes de fast food; este sistema oferece uma solução de boas práticas de gestão altamente eficaz para atender às exigências de normas Internacionais.



Inspeção

A Unidade de Qualidade de Água Tigre- ADS consiste em duas inspeções. Uma inspeção de 600mm está centralizado sobre as Câmaras de Sedimento e de Óleo. Essas duas inspeções propiciam acesso às câmaras individuais da Unidade de Qualidade de Águas Pluviais para fins de manutenção e controle de sedimentos. A entrada na UQA deverá ser considerada como espaço confinado, sujeito aos regulamentos locais de acesso, e as devidas diretrizes deverão ser seguidas.

Visão Geral da Manutenção

O objetivo de manter uma Unidade de Qualidade de Água limpa e livre de obstruções é assegurar que o sistema desempenhe a função pretendida. Um acúmulo de entulho que exceda o volume de armazenagem projetado poderia reduzir a eficiência do sistema.

Uma empresa especializada nessas atividades deverá fazer a inspeção e manutenção da Unidade de Qualidade de Água.

Frequência de Inspeção/Manutenção da Unidade de Qualidade de Água ADS

- ✓ Inspeção trimestral (4 vezes por ano) e após grandes eventos pluviais.
- ✓ Limpeza (bombeamento e lavagem à pressão) no mínimo uma vez por ano civil.
- ✓ As condições do local e dos arredores poderão necessitar de mais inspeções e manutenção

Inspeção

Uma inspeção deverá ser feita quando o sistema for instalado. Isso permitirá que o proprietário meça a inversão, antes do acúmulo de sedimentos. Essa pesquisa permitirá o monitoramento do acúmulo de sedimentos sem entrar no sistema, portanto, eliminando a necessidade de entrar em espaço confinado. Deverão ser capturados dados da documentação pré-inspeção.

Procedimentos

1. Inspeccione quanto a bloqueios na Estrutura de Derivação. Inspeccione a estrutura de desvio e a caixa de sedimentação quanto a danos e acúmulo de sedimentos. Qualquer dano deverá ser reparado e os sedimentos deverão ser removidos, conforme necessário.
2. Na Unidade de Qualidade da Água, localize as inspeções. As inspeções terão 600mm de diâmetro.
3. Remova a tampa de cada inspeção. Recomenda-se que as inspeções sejam limpas um a um, de modo que uma inspeção aberta não seja deixado exposto durante a inspeção ou manutenção de outras inspeções.
4. Na inspeção de 600mm sobre a Câmara de Sedimentos, inspeccione a quantidade de entulho flutuante. Depois, meça o acúmulo de sedimentos com um dispositivo de medição. Também verifique se o tubo de entrada não está bloqueado. A inspeção de bloqueio é realizada melhor após a unidade ter sido aspirada. Qualquer entrada em espaço confinado será feita através deste acesso de inspeção e as exigências locais deverão ser seguidas.
5. Na inspeção de 600mm sobre a Câmara de Óleo, meça/inspeccione a profundidade do óleo.
6. Inspeccione a estrutura e os componentes, verificando se há danos.
7. Substitua todas as tampas dos acessos de inspeção.

Manutenção

A limpeza deverá ser feita se o volume de sedimentos tiver reduzido a área de armazenamento em 20%, ou se a profundidade dos sedimentos tiver atingido aproximadamente 25% do diâmetro da estrutura (Veja Tabela 1 para informações sobre profundidade de limpeza). Além disso, o sistema poderá precisar de limpeza em caso do derramamento de uma substância estranha penetrar na unidade.

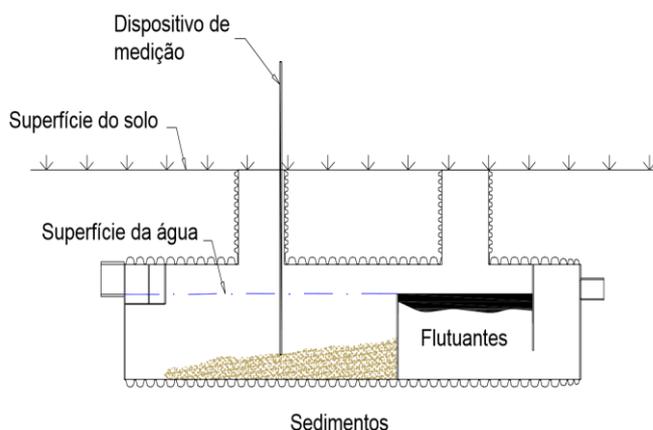
Procedimentos de Inspeção (Medição da Profundidade do Sedimento)

1. Baixe o dispositivo de medição dentro da inspeção de sedimentos da unidade.
2. Leia a medição na superfície do solo.
3. Subtraia a leitura de medição atual da distância entre a superfície do solo até a inversão da UQA (obtida quando a unidade foi instalada pela primeira vez, ou for limpa).

Compare a diferença calculada com o respectivo valor na Tabela 1. Se o valor resultante for igual ou superior ao respectivo valor na Tabela 1, deverá ser feita manutenção. A figura abaixo ilustra o procedimento de inspeção

Tabela 1
Profundidade dos Sedimentos na Limpeza

Modelo Número	Diâmetro (mm)	Profundidade dos Sedimentos (mm)
3620WQAH	900	230
3640WQAH	900	230
4220WQAH	1050	250
4240WQAH	1050	250
4820WQAH	1200	300
4840WQAH	1200	300
6020WQAH	1500	375
6040WQAH	1500	375

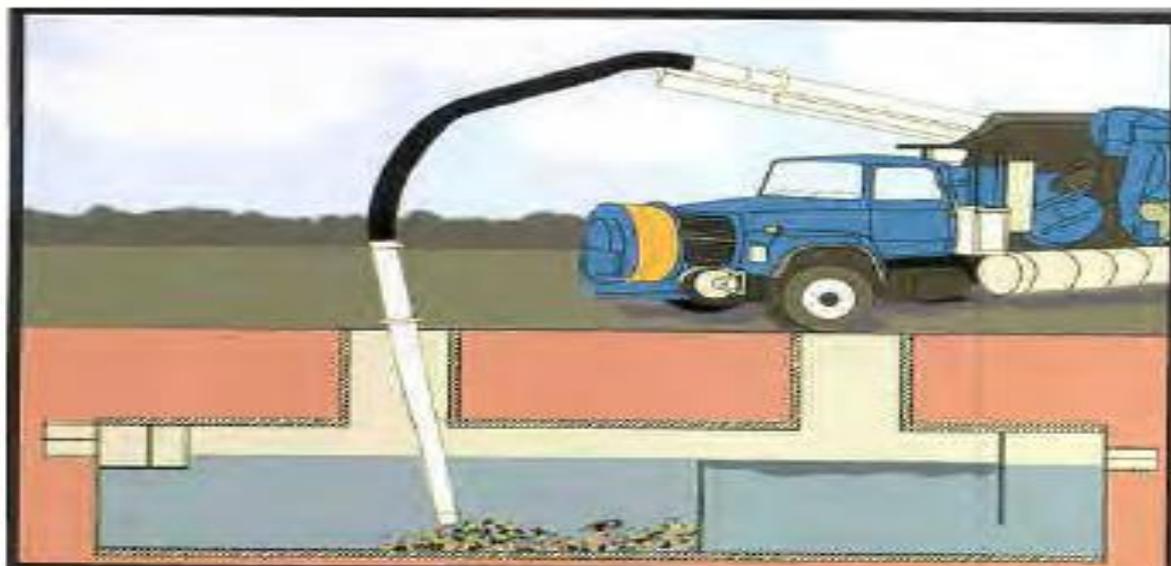


Procedimentos de Limpeza

1. Insira a mangueira de vácuo na Estrutura de Derivação e bombeie. Inspeção a Estrutura de Derivação quanto a danos.
2. Insira a mangueira de vácuo da inspeção de 600mm e bombeie a Câmara de Sedimentos. Lave essa Câmara à pressão, caso necessário. Inspeção quanto a danos. Inspeção o tubo de entrada quanto a obstruções. Também inspeção a caixa de sedimentação quanto a danos.
3. Insira a mangueira de vácuo na outra inspeção de 600mm. Isso bombeará a Câmara de Óleo. Inspeção quanto a danos estruturais. Faça lavagem à pressão nessa Câmara, caso necessário.
4. Encha com água a unidade de qualidade de água.
5. Substitua todas as tampas das inspeções.

MANUAL DE INSTALAÇÃO

O proprietário ou operador é responsável por cumprir com todas as leis e regulamentos municipais, estaduais e federais durante as operações de limpeza e manutenção.



Descarte de Materiais

Os proprietários são responsáveis por cumprir com todas as leis e regulamentos municipais, estaduais e federais ao descartar os materiais coletados da unidade de qualidade de águas pluviais. A água e sedimentos dos procedimentos de limpeza não devem ser descartados em esgotos sanitários.