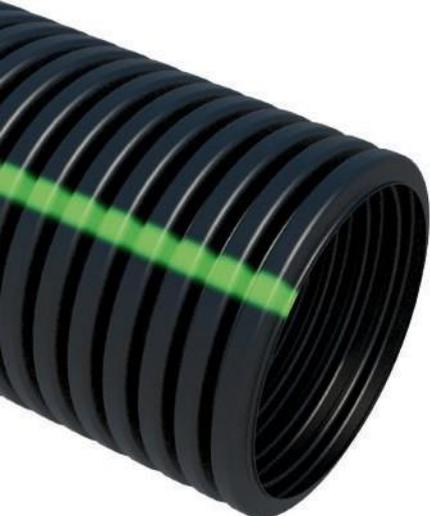


Perforaciones estándar para tuberías ADS-Tigre Dren Pro®

Resumen



El tubo perforado DrenPro® de polietileno de alta densidad (PEAD) de ADS-Tigre es utilizado para acelerar la remoción del agua del subsuelo o para permitir la infiltración de aguas pluviales existentes en el terreno.

La especificación de materiales AASHTO para tubos de PEAD, detalla normalmente dos tipos de perforaciones Clase I y Clase II.

- **Perforaciones Clase I:** Se utilizan comúnmente en sistemas combinados de drenaje pluvial/subdrenaje.
- **Perforaciones Clase II:** Se incorporan a los subdrenajes y sistemas de retención/detención.

Ambas clases de perforación se explican detalladamente en las normas AASHTO M252, que cubre las dimensiones del tubo a partir de 75 mm a 250 mm de diámetro y AASHTO M294, que cubre a partir de los 300 mm a 1500 mm de diámetro. Adicionalmente la norma ASTM F2648 resume estas dimensiones.

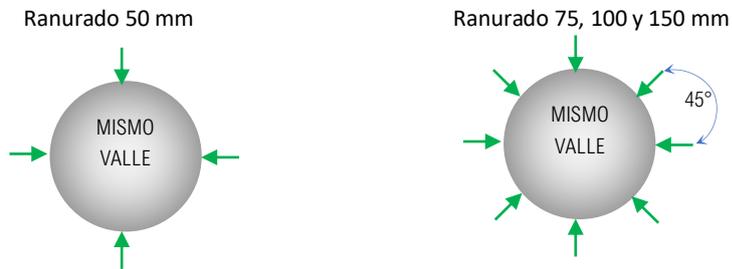
La fabricación de los tubos perforados de ADS-Tigre, utiliza los patrones Clase II.

La siguiente terminología que se utiliza para perforaciones se deriva de la especificación AASHTO. Las diferencias entre las especificaciones se muestran en la tabla y diagrama de perforaciones según su diámetro. Las perforaciones serán circulares o ranuradas y deberán estar uniformemente distanciadas longitudinal y circunferencialmente en la tubería DrenPro®. Las perforaciones deben localizarse siempre en los valles exteriores de las corrugaciones.

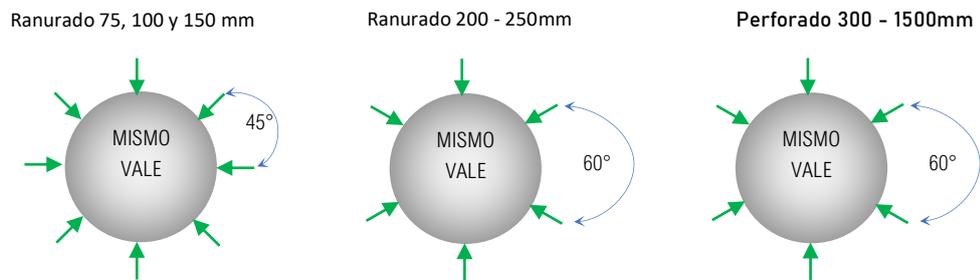
El área drenante debe ser no menor a 25 cm²/m para tubos de 75 mm a 250 mm, 30 cm²/m para tubos de 300 mm a 450 mm y 40 cm²/m para tubos igual o mayores a 600 mm. En la Tabla 1 y el diagrama adjunto representan los patrones estándar de perforación ADS-Tigre según especificaciones AASHTO para Clase II.

Configuración de Perforaciones Estándar Para Tuberías ADS-Tigre

Pared simple (SW)



Pared doble (DW)



- A pedido de importación, se deberá chequear con el Proveedor los patrones de perforación disponibles al momento de la compra.
- Valores según Normas AASHTO M252 y M294.
- Información de referencia solamente, NO constituye especificación de diseño. Valores promedio a segundo semestre 2020. Lotes específicos de producción pueden estar por sobre o debajo de los valores señalados.
- Por favor contactar a su vendedor local para analizar factibilidad de fabricación de tubería con perforaciones Clase I.

Tabla 1
Perforaciones estándar para tuberías ADS-Tigre DrenPro One®

Diámetro Nominal		Tipo de Perforación	Diámetro o Longitud Mín. de la Perforación (ver nota 1)	Ancho Máx. de la Ranura (ver nota 1)	Área mín. según AASHTO M252 y/o ASTM F2306	Superficie Drenante Media Tigre-ADS	Superficie Drenante Manual de Carreteras MOP
[mm]	[in]		[mm]	[mm]	[cm ²]	[cm ² /m]	[cm ² /m]
50	2	Ranura	25	3	20	110	31,4
75	3	Ranura	25	3	20	105,8	47,1
100	4	Ranura	25	3	20	112	69,0
150	6	Ranura	25	3	20	127	94,2
200	8	Ranura	30	3	20	169	125,6
250	10	Ranura	30	3	20	105,8	157,0
300	12	Perforación	10	3	30	53	188,4
375	15	Perforación	10	3	30	46,6	-
450	18	Perforación	10	3	30	38	-
600	24	Perforación	9.5	3	40	50,8	-
750	30	Perforación	9.5	3	40	55	-
900	36	Perforación	9.5	3	40	59,27	-
1.000	40	Perforación	9.5	3	40	44,5	-
1.200	48	Perforación	9.5	3	40	63,5	-
1.500	60	Perforación	9.5	3	40	65,6	-

NOTA 1 – Valores máximos indicados son sólo referenciales, ya que, según normas de fabricación, tanto AASHTO M252, ASTM F2306 y ASTM F2648, permiten otras dimensiones y configuraciones de perforaciones, cuando sea necesario para satisfacer las necesidades del especificador y las propias como fabricante, siempre y cuando la tubería cumpla con la rigidez mínima exigida por norma.