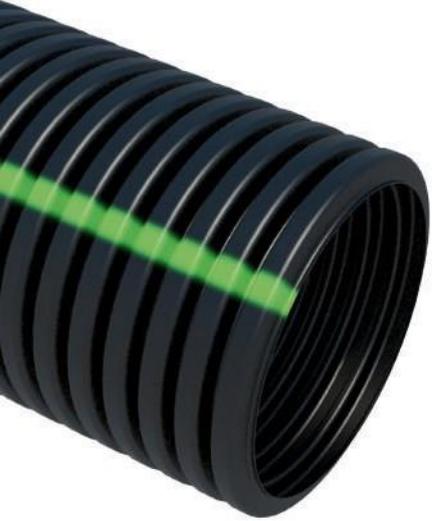


## Especificación para Tubos Pared Simple (SW) Corrugados de Polietileno de Alta Densidad (PEAD) Dren Pro One®



La presente especificación describe las tuberías corrugas Dren Pro One®, fabricada con Polietileno de Alta Densidad (PEAD). Su diseño corrugado de una sola pared (exterior e interior) la hace idónea para soluciones mineras como lixiviación de pilas, drenaje y conducción de flujo de agua. Dentro de sus características destaca su resistencia, bajo peso, flexibilidad y economía.

Este producto puede ser suministrado con o sin ranuras y su sistema de unión puede variar.

### Especificaciones técnicas

Nuestra tubería cumple con los estándares, área drenante AASTHO M252, ASTM F667 (norma internacional). Esta última especificación detalla el tipo de perforación, para diámetro de 100 mm Perforaciones Clase II, alineándonos a este tipo de fabricación. Las perforaciones deben localizarse siempre en los valles exteriores de las corrugaciones.

### Filtro UV

En el proceso de fabricación de las tuberías, se aplica un aditivo (negro de humo), que permite resistir los rayos UV en forma prolongada al sol, permitiendo mantener las capacidades estructurales y prolongar los tiempos de acopio y almacenaje.

### Formato de entrega



Los tubos Dren Pro One® fabricados por ADS-Tigre son utilizados para acelerar la remoción de agua. Su formato de entrega es en rollos de largos de 50 metros.

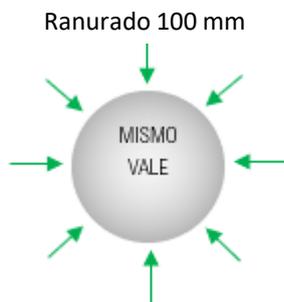
Es posible gestionar pedidos con largos especiales y asistencia técnica.

La tubería y sus accesorios son elaborados a partir de compuestos de Polietileno de Alta Densidad que cumplen con los requerimientos mínimos de la celda de clasificación **423410C** según se definen y describen en la norma **ASTM D3350**.

## Patrón de perforaciones

Tabla 1

| Ranuras estándar para tuberías ADS-Tigre DrenPro One® |            |                     |                                 |  |                                      |                                      |                               |
|---|------------|---------------------|---------------------------------|--|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|
| Diámetro Nominal                                      |            | Tipo de Perforación | Patrón de perforaciones (ideal) | Longitud Max. de la Perforación (ver nota 1) | Ancho Máx. de la Ranura (ver nota 1) | Área drenante mín. según AASHTO M252 | Área Drenante Media Tigre-ADS |
| Interno   | Externo    |                     |                                 |  |                                      |                                      |                               |
| mm (in)   | mm (in)    |                     | N° por valle                    | mm   | mm                                   | cm <sup>2</sup> /m                   | cm <sup>2</sup> /m            |
| 100 (4)   | 118 (4,65) | Ranura              | 8                               | 25   | 3                                    | 20                                   | 80                            |



| Tabla técnica DrenPro One® ranurado |            |   |                                      |                 |
|-------------------------------------|------------|---|--------------------------------------|-----------------|
| Diámetro Nominal                    |            | Rigidez mínima al 5% de deflexión (ASTM F667) | Rigidez Tigre-ADS al 5% de deflexión | Peso aproximado |
| Interno                             | Externo    |   |                                      |                 |
| mm (in)                             | mm (in)    | MPa (psi)                                     | MPa (psi)                            | Kg/m (gr/FT)    |
| 100 (4)                             | 118 (4,65) | 0,21 (30)                                     | 0,24 (35)                            | 0,44 (105)      |

## Sistema de unión

El sistema de unión depende directamente de la aplicación en la cual se utilice la Tubería ADS-Tigre, es por esto por lo que los accesorios pueden o no ser herméticos.

### Bell-Bell



Fitting inyectado de HDPE, recomendado para uniones entre tuberías que requieren hermeticidad, su inserción mecánica no necesita maquinaria extra debido a que cuenta con dos gomas elastómeras que sellan la unión. Norma internacional **ASTM D3350**.

### Bell-Bell garra



Fitting inyectado de HDPE, recomendado para sistemas NO herméticos (tuberías perforadas), exclusivamente para dar una mayor seguridad y agarre a las uniones de tuberías corrugadas.

### Split Coupler



Fitting inyectado de HDPE, es utilizado para realizar uniones que requieren resistencia a la separación y que no necesita de hermeticidad. Sistema tipo abrazadera, utiliza amarras de HDPE, su diseño es óptimo para la tubería DrenPro One®.

Para más información, contáctese con nuestro departamento de ingeniería de ADS-Tigre.

**NOTA 1** – Valores máximos indicados son sólo referenciales, ya que, según norma de fabricación, AASHTO M252, permiten otras dimensiones y configuraciones de perforaciones, cuando sea necesario para satisfacer las necesidades del especificador y las propias como fabricante, siempre y cuando la tubería cumpla con la rigidez mínima exigida por norma.