

Perforaciones estándar para tuberías de ADS-Tigre Dren Pro One® perforadas

Resumen

El tubo perforado DrenPro One® perforadas de polietileno de alta densidad (PEAD) de ADS-Tigre es utilizado para acelerar la remoción del agua del subsuelo o para permitir la infiltración de aguas pluviales existentes en el terreno.

La especificación de materiales AASHTO para tubos de PEAD, detalla normalmente dos tipos de perforaciones Clase I y Clase II.

- **Perforaciones Clase I:** Se utilizan comúnmente en sistemas combinados de drenaje pluvial/subdrenaje.
- **Perforaciones Clase II:** Se incorporan a los subdrenajes y sistemas de retención/detención.

Ambas clases de perforación se explican detalladamente en las normas AASHTO M252 y ASTM F667, que cubre las dimensiones de tubo a partir de 75 mm a 250 mm de diámetro.

La fabricación de los tubos perforados de ADS-Tigre, utiliza los patrones Clase II.

La siguiente terminología que se utiliza para perforaciones se deriva de la especificación AASHTO. Las diferencias entre las especificaciones se muestran en la tabla y diagrama de perforaciones según su diámetro. Las perforaciones serán circulares o ranuradas y deberán estar uniformemente distanciadas longitudinal y circunferencialmente en la tubería DrenPro One®. Las perforaciones deben localizarse siempre en los valles exteriores de las corrugaciones.

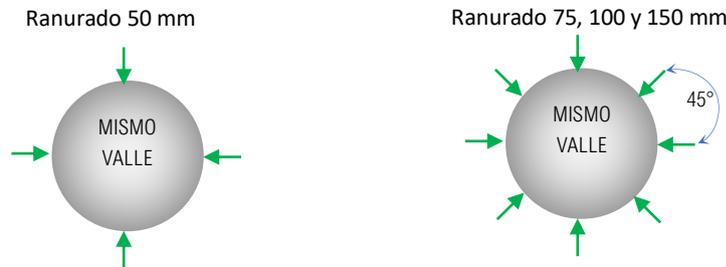
El área drenante debe ser no menor a $25 \text{ cm}^2/\text{m}$ para tubos de 75 mm a 250 mm. En la Tabla 1 y el diagrama adjunto representan los patrones estándar de perforación ADS-Tigre según especificaciones AASHTO para Clase II.

Propiedades del material

Los materiales de las tuberías corrugadas de ADS-Tigre, son fabricadas a base de polietileno de alta densidad, la clasificación de la celda debe ser 323410C o 333410C según clasificación celular como se define y describe en la última versión de la norma **ASTM D 3350**.

Configuración de Perforaciones Estándar Para Tuberías ADS-Tigre

Pared simple (SW)



- A pedido de importación, se deberá chequear con el Proveedor los patrones de perforación disponibles al momento de la compra.
- Valores según Normas AASHTO M252 y ASTM F667.
- Información de referencia solamente, NO constituye especificación de diseño. Valores promedio a segundo semestre 2020. Lotes específicos de producción pueden estar por sobre o debajo de los valores señalados.
- Por favor contactar a su vendedor local para analizar factibilidad de fabricación de tubería con perforaciones Clase I.

Formato de entrega



Los tubos Dren Pro One® fabricados por ADS-Tigre se pueden encontrar en distintos formatos de entrega los que van desde tiras de 5,79 metros hasta rollos de largos de 50, 100.

Es posible gestionar pedidos con largos especiales y asistencia técnica.

Tabla 1
Perforaciones estándar para tuberías ADS-Tigre DrenPro One®

Diámetro Nominal		Tipo de Perforación	Diámetro o Longitud Mín. de la Perforación (ver nota 1)	Ancho Máx. de la Ranura (ver nota 1)	Área mín. según AASHTO M252 y/o ASTM F2306	Superficie Drenante Media ADS-Tigre	Superficie Drenante. Manual de Carreteras MOP
[mm]	[in]		[mm]	[mm]	[cm ²]	[cm ² /m]	[cm ² /m]
50	2	Ranura	25	3	20	110	31,4
75	3	Ranura	25	3	20	105,8	47,1
100	4	Ranura	25	3	20	112	69,0
150	6	Ranura	25	3	20	127	94,2

Sistema de unión

El sistema de unión depende directamente de la aplicación en la cual se utilice la Tubería ADS-Tigre, es por esto por lo que los accesorios pueden o no ser herméticos.

Bell- Bell garra



Fitting inyectado de HDPE, recomendado para sistemas NO herméticos (tuberías perforadas), entrega mayor seguridad y agarre a las uniones de tuberías corrugadas.

Split Coupler



Fitting inyectado de HDPE, utilizado en uniones, evitando la separación y que no necesita de hermeticidad. Sistema tipo abrazadera, utiliza amarras.

Yee



Fitting conformado de HDPE, es utilizado para realizar uniones y cambios de dirección cuando no se necesita hermeticidad.

Para más información, contactarse con su proveedor local de ADS-Tigre

NOTA 1 – Valores máximos indicados son sólo referenciales, ya que, según norma de fabricación, AASHTO M252, permiten otras dimensiones y configuraciones de perforaciones cuando sea necesario, para satisfacer las necesidades del especificador y las propias como fabricante, siempre y cuando la tubería cumpla con la rigidez mínima exigida por norma.