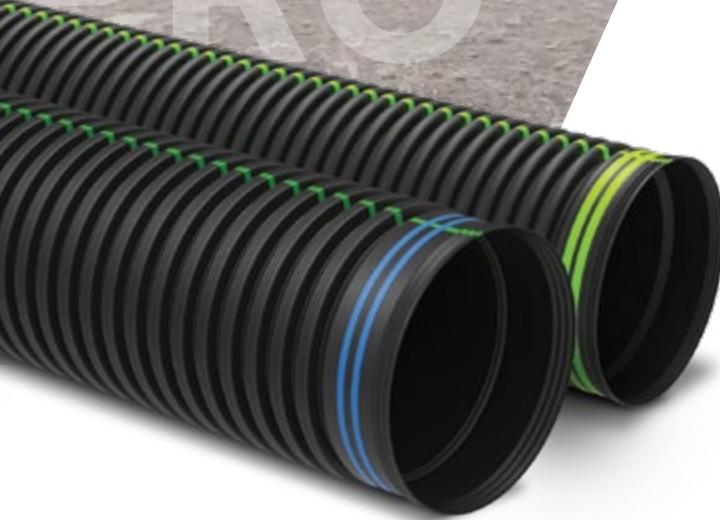


**QUANDO O ASSUNTO É  
DRENAGEM PLUVIAL  
E ESGOTO SANITÁRIO,  
A **ADS TIGRE**  
TEM SEMPRE  
AS MELHORES  
SOLUÇÕES.**

# DREN DRENPRO® PRO



## Tubos corrugados em PEAD DrenPro®.

### O melhor desempenho em drenagem pluvial.

Saiba mais no site



Desenvolvidos com alta tecnologia e materiais mais leves, os tubos corrugados em PEAD DrenPro® possuem sistema de união Ponta e Bolsa com duplo anel de vedação. Este desenho com bolsa alargada e ponta cônica torna a instalação mais rápida e fácil, com menor custo. A linha DrenPro® ainda oferece maior resistência e estanqueidade, proporcionando melhores condições hidráulicas para a drenagem pluvial, além de atender as mais rigorosas exigências ambientais no manejo de fluidos à base de água.

Os tubos DrenPro® atendem na íntegra as normas:  
DNIT-094/2014-EM;  
AASHTO M252 e M294;  
ASTM F2306 e SINAT 013.



#### Principais Benefícios:

- Alta resistência estrutural;
- Menor recobrimento;
- Mais economia em movimentação de solo;
- Menores custos com transporte e instalação;
- Vedaçāo estanque através de junção Ponta e Bolsa;
- Eficiēcia hidrāulica superior;
- Maior durabilidade.
- Contribuiēo à economia circular, com reduēo do uso de matéria-prima virgem e das emissões de CO<sub>2</sub>.

Simule a reduēo de emissões de gases de efeito estufa ao substituir tubos de concreto por PEAD.

Acesse a calculadora



#### Requisitos Técnicos:

- **DNIT 094/2014 EM:** os tubos fabricados segundo esta especificação devem ter uma seção completamente circular, com uma parede interior lisa, corrugas externas anulares e devem cumprir os procedimentos de testes, dimensões e marcas encontradas nas nomeações DNIT.
- **ISO 9969:** desempenho para determinação de classe de rigidez de placas paralelas, quando o tubo é testado de acordo com a norma ISO 9969.
- **ISO 13259 / ASTM D3112:** desempenho da estanqueidade da junta com anel de vedação elastomérico, com deflexão da junta e desalinhamento angular.
- **ISO 3127:** resistēcia ao impacto.
- **ISO 12091:** resistēcia ao calor – mētodo estufa.

Conheça mais sobre nossas ações e resultados no nosso Relatório de Sustentabilidade.

Acesse o relatório



Diâmetro nominal (mm)	Diâmetro interno (mm)	Diâmetro externo (mm)
100	103	120
150	152	177
200	203	240
250	254	304
300	303	359
375	375	448
400	408	460
450	451	545
500	508	577
600	603	717
750	770	901
800	809	919
900	908	1054
1000	1052	1216
1050	1063	1216
1200	1210	1374
1500	1521	1699

# SANI SANIPRO®



## Tubos corrugados em PEAD SaniPro®.

**Mais eficiência e durabilidade em sistemas de esgoto sanitário.**

Saiba mais no site



Projetados para sistemas de esgotos sanitários, os tubos CORRUGADOS em PEAD SaniPro® têm como características a excelência em resistência química e a maior durabilidade sob severas condições.

Desenvolvidos com dupla parede (interior lisa e exterior corrugada), seu design inclui também o sistema de união Ponta e Bolsa. Isso possibilita uma junção mais fácil e rápida, de forma mecânica, garantindo maior estanqueidade graças ao uso de anéis de vedação e cinta de cerâmica.

Com grande resistência estrutural e alta capacidade hidráulica, os produtos SaniPro® cumprem as mais rígidas exigências de desempenho.

Os tubos SaniPro® atendem na íntegra as normas: NBR ISO 21138-1, NBR ISO21138-3, ASTM F2947, NTS 198.

### Principais Benefícios:

- Baixo peso
- Alta resistência estrutural;
- Menores custos com transporte e instalação;
- As tubulações em polietileno não sofrem corrosão pelos gases e ácidos gerados pelo esgoto;
- Maior vida útil;
- Vedaçāo estanque através de junção Ponta e Bolsa;
- Eficiência hidráulica superior;
- Disponível também na cor ocre.

### Informações Técnicas:

#### • Disponível nos diâmetros:

Linha SaniPro – 200 mm a 1500 mm  
Linha SaniPro ISO – 200 mm a 1200 mm;

#### • Comprimento padrão:

6,0 metros;

#### • Aplicações:

esgoto sanitário, drenagem pluvial urbana, aterro sanitário, rodovias, aeroportos, mineração, entre outros.

### Linha SaniPro®

Diâmetro nominal (mm)	Diâmetro interno (mm)	Diâmetro externo (mm)	Rigidez mínima (kN/m²)
200	203	240	414
250	254	304	400
375	375	448	310
450	451	545	297
600	603	717	262
750	772	901	228
900	908	1054	186
1050	1063	1216	172
1200	1218	1374	152
1500	1521	1699	117

### Linha SaniPro® - ISO

Diâmetro nominal (mm)	Diâmetro interno (mm)	Diâmetro externo (mm)	Rigidez Nominal (ISO 9969)
200	203	240	SN4/SN6/SN8
250	254	304	SN4/SN6/SN8
300	303	359	SN4/SN6/SN8
400	408	460	SN4/SN6/SN8
500	508	577	SN4/SN6/SN8
600	610	695	SN4/SN6/SN8
800	809	919	SN4/SN6/SN8
1000	1052	1216	SN4
1200	1210	1374	SN4

# STORM RETENÇÃO E DETENÇÃO



## Principais Benefícios:

- Baixo peso;
- Instalação modular: flexibilidade e melhor adequação;
- Grande capacidade de empilhamento no transporte e armazenamento;
- Instalação rápida e em profundidades menores;
- Possibilidade de manutenção;
- Alta resistência estrutural;
- Maior vida útil do produto com ótimo desempenho;
- Sustentabilidade: ajuda a recarregar os recursos hídricos de águas subterrâneas;
- Maior eficiência do sistema;
- Contribuem para pontuação em certificações ambientais.

## Informações Técnicas:

### • Aplicação:

instalações subterrâneas em áreas de acessos e manobra de veículos, quadras de esportes, parques, aeroportos e estacionamentos, shopping centers, áreas verdes, condomínios e edifícios residenciais, entre outros.

**Soluções inteligentes  
para sistemas de retenção  
e detenção.  
Stormtech®, tubos e  
conexões.**

Saiba mais  
no site



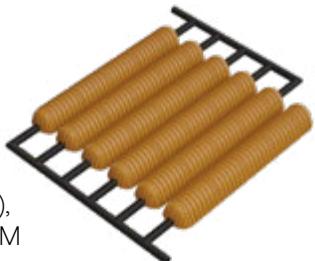
## Sistemas com tubulações

Os sistemas de retenção e detenção da ADS Tigre foram desenvolvidos para reduzir riscos de enchentes e alagamentos em projetos de infraestrutura e de uso do espaço urbano. O sistema de retenção armazena abaixo do solo as águas pluviais, que podem ser reutilizadas ou infiltradas no terreno nativo. Já o sistema de detenção realiza o acúmulo temporário das águas com vazão de saída controlada, evitando picos nos sistemas de drenagem e cursos naturais. As soluções ADS Tigre para retenção e detenção podem ser projetadas com tubos corrugados em PEAD Drenpro® ou câmaras Stormtech®.



## Stormtech®

Stormtech é uma das soluções mais revolucionárias do mundo para manejo e controle de águas pluviais. Inovadoras e econômicas, ela são fabricadas em 100% polipropileno (PP), de acordo com as atuais normas ASTM F2787, NCh 3352 e ISO 4982. As câmaras Stormtech trazem um novo patamar de praticidade, rapidez e eficiência aos sistemas de retenção e detenção, representando uma alternativa bem mais acessível.



Confira o vídeo de instalação do Stormtech na nossa página no YouTube



Especificação do Produto	Modelo das câmaras				Unidade
	MC-7200	MC-3500	DC-780	SC-310	
Altura	1524	1143	762	406	mm
Largura	2540	1956	1295	864	mm
Comprimento	2120	2286	2304	2304	mm
Comprimento útil instalado	2010	2184	2169	2169	mm
Volume útil armazenado por câmara	4.98	3.11	1.3	0.42	m³
Recobrimento mínimo de brita acima das câmaras	305	305	152	152	mm
Expressura mínima do berço de brita	229	229	229	152	mm
Espaçamento entre fileiras	229	229	152	76	mm
Volume mínimo armazenado por câmara instalada	7.56	4.96	2.2	0.83	m³
Volume armazenado por área instalada	1.35	1.07	0.7	0.39	m³/m²
Recobrimento máximo padrão	2133	2438	3657	243.8	mm

Otimizar seus recursos  
é fácil com a Ferramenta  
de Cálculo da ADS Tigre!

Utilize nossa ferramenta de design  
para começar a construir seu projeto.



Acesse a  
ferramenta





## CAPTAÇÃO

## ÁGUA

### Poços de Visita e Nyloplast® Captação de água da chuva com alto desempenho

Saiba mais  
no site



Os Poços de Visita ADS Tigre e a linha Nyloplast® oferecem soluções completas e eficientes para captação de águas pluviais. Fabricados em materiais de alta qualidade como PEAD corrugado e PVC com grelhas em ferro dúctil, garantem leveza, durabilidade, resistência à corrosão e alto desempenho hidráulico.

Mais leves e fáceis de instalar que as soluções convencionais, reduzem o tempo de obra, aumentam a estanqueidade das conexões e oferecem flexibilidade para ajustes em campo. Atendem a diferentes necessidades de infraestrutura, desde loteamentos e centros comerciais até áreas industriais e urbanas, sempre com segurança e eficiência.

#### Principais Benefícios:

- Peças modulares;
- Redução no tempo de instalação;
- Mais leves e fáceis de instalar.

#### Informações Técnicas:

- As caixas de captação Nyloplast possuem corpo de 375, 450 e 600 mm e altura padrão de 1m;
- Os poços de visitas podem ser fabricados com tubos de 450 a 1500mm com entradas e saídas de 100 a 15000 mm.



### Unidades de Qualidade de Água®. A melhor opção para extrair contaminantes de águas pluviais.

Saiba mais  
no site



Projetadas para remover poluentes de águas pluviais em áreas urbanas e industriais, as Unidades de Qualidade de Água® realizam a coleta e separação de partículas de terra, areia, folhas, embalagens, papéis, óleos e contaminantes do primeiro fluxo de chuva. Além disso, elas possuem acessos que facilitam a limpeza e contam com um sistema by-pass que evita vazões de água superiores à primeira descarga.

Todas as UQAs atendem na íntegra a norma: ASTM F2737 para Unidades de Qualidade de Água em PEAD.

#### Principais Benefícios:

- Estrutura leve e durável;
- Remoção de sólidos suspensos e metais pesados;
- Remoção de detritos flutuantes, tais como óleos e graxas;
- Fluxo da unidade orientado por sistema de saída controlada;
- Risers de acesso para inspeção, manutenção e limpeza;
- Instalação rápida, fácil e mais econômica;
- Evita a infiltração de contaminantes no solo, nas águas e no meio-ambiente.

#### Informações Técnicas:

- A instalação de UQAs segue as mesmas práticas aceitas para a instalação de tubos flexíveis de grande diâmetro;
- **Aplicação:** sistema de remoção para sólidos suspensos totais (SST), hidrocarbonetos e óleos em aeroportos, parques ferroviários e comerciais, municípios e condomínios, entre outros;
- **Dimensões da mesa:** 900 mm, 1050 mm, 1200 mm e 1500 mm de comprimento;
- **Comprimento padrão disponível:** de 6 ou 12 metros.

# O CICLO DE VIDA DE UMA GOTÀ DE CHUVA



**Proteger os recursos hídricos e o meio ambiente é o nosso maior compromisso.**

Na ADS Tigre, impulsionamos a expansão da construção civil sustentável e o manejo consciente da água, investindo em soluções inovadoras para a gestão sanitária, captação, armazenamento e qualidade de águas pluviais. Nossa objetivo é proteger os aquíferos e rios subterrâneos de contaminações, contribuindo assim para o equilíbrio do ciclo natural da água.

## ADS Tigre. De mãos dadas com os ODS.



Nossas soluções garantem uma gestão sanitária segura e protegem o ciclo da água, preservando aquíferos e rios de contaminações.



A tecnologia da ADS Tigre viabiliza sistemas inovadores para uma gestão sanitária mais resiliente e sustentável, beneficiando o meio ambiente, a cidade e a sociedade.



Com mais vida útil e economia, as soluções ADS Tigre geram mínimo impacto urbano, reduzindo o uso de recursos naturais e preservando o meio ambiente.



Os produtos desenvolvidos pela ADS Tigre seguem rigorosos padrões de produção e consumo responsável que tornam nossas soluções sustentáveis.



Nosso compromisso é proteger o meio ambiente e os recursos hídricos, promover o uso consciente da água, reduzir poluentes e ampliar a construção civil sustentável.



Nossos produtos contam com a tecnologia e certificações necessárias para ajudar as empresas a atingirem seus objetivos de desenvolvimento sustentável.

**NÓS MELHORAMOS A QUALIDADE DE VIDA, DESENVOLVENDO SOLUÇÕES QUE CUIDAM DA ÁGUA E DO MEIO AMBIENTE.**

**Saiba mais sobre os produtos ADS Tigre no YouTube.**



São vários vídeos com cases, instalações, detalhes técnicos e muito mais.

ADS Tigre Brasil (SP)  
Rua Funchal, 375 – Vila Olímpia  
São Paulo/SP | CEP: 04551-060

Centro Operacional Rio Claro (SP)  
Av. Pennwalt, 270 | Distrito Industrial  
Rio Claro/SP | CEP: 13505-650

Centro Operacional Marechal Deodoro (AL)  
Rod. Divaldo Suruagy, Km 424 - Lote 203 | Distrito Industrial  
Maceió/AL | CEP: 57160-000